

CERTIFICATO DI TARATURA LAT249\_20230228\_11  
Certificate of Calibration LAT249\_20230228\_11

- data di emissione Date of issue	2023-03-02
- Cliente Customer	EngiNe s.r.l. - Via Vittorio Veneto 15 – 01100 Viterbo (VT)
- Destinatario receiver	Eng Techno di E. Guidotti, Via della Repubblica 56, 13900 Biella
- richiesta application	A_VEL20180515_01 del 2018-05-15
- in data date	2018-05-15
<b>Si riferisce a</b> <b>Referring to</b>	
- oggetto item	Dispositivo di misura della velocità istantanea di veicoli
- Costruttore Manufacturer	EngiNe s.r.l.
- Modello model	EnVES EVO MVD 1605
- matricola serial number	seniore radar 0x0002B5BF
- data di ricevimento oggetto date of receipt of item	2023-02-24
- data delle misure date of measurements	2023-02-28
- registro di laboratorio laboratory reference	RLAVE01

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N° 249 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).  
Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

*This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 249 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).*

*This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.*

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

*The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.*

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

*The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.*

Il Responsabile del Centro  
Head of the Centre  
Ing. Giuseppe Montalto

Firmato digitalmente con firma elettronica digitale certificata

CERTIFICATO DI TARATURA LAT249\_20230228\_11  
Certificate of Calibration LAT249\_20230228\_11

**1-Descrizione dell'oggetto in taratura**

Description of the item to be calibrated

L'oggetto in taratura è un misuratore di velocità istantanea di veicoli del tipo:  
- sensore radar

**2-Procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature**

Technical procedures used for calibration performed

La taratura è stata effettuata transitando con veicolo nello spazio di rilevazione dello strumento in taratura e misurando simultaneamente la velocità con il sistema di misura campione del Centro.

I risultati di misura riportati nel presente certificato sono stati ottenuti applicando la procedura PRT015\_09

**3-Strumenti/campioni che garantiscono la catena della riferibilità del Centro**

Instruments or measurement standards which guarantee the traceability chain of the Centre

La catena di riferibilità ha origine dai campioni di prima linea:

PSC10 munito di certificato di taratura n° 258-37797 emesso da

Istituto Federale Nazionale di Metrologia Svizzero Metas

**4-Condizioni ambientali**

Environmental conditions

- temperatura ambiente a cui è stata eseguita la taratura

min		max	
9,6	C°	16,2	C°

**5-Operazioni preliminari eseguite sullo strumento in taratura**

Preliminary operation executed on the device in calibration

Sullo strumento in taratura sono state eseguite le seguenti operazioni:  
- nessuna operazione di messa a punto

**6-Luogo della taratura**

Calibration site

La taratura è stata eseguita presso :  
Scalea (CS) - Aeroporto di Scalea

**7-Ulteriori dettagli e note:**

Notes

- Tipologia di verifica di taratura eseguita:

verifica di taratura iniziale (In accordo al capo 2 e 3 del Decreto del Ministero delle Infrastrutture e Trasporti n° 282 del 13 Giugno 2017 pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana il 31 Luglio 2017)

- Velocità massima di taratura: 235,57 km/h

- Natura della velocità: Istantanea

- modalità di funzionamento oggetto di taratura :

in avvicinamento e allontanamento

- Risoluzione del dispositivo in taratura: 0,36 km/h

- Allegato al certificato di taratura l'elenco dei transiti composto da n° 2 pagine.

- .

Il Responsabile del Centro  
Head of the Centre  
Ing. Giuseppe Montalto

CERTIFICATO DI TARATURA LAT249\_20230228\_11  
Certificate of Calibration LAT249\_20230228\_11

**8- RISULTATI ED INCERTEZZE DI MISURA**

*Results and uncertainty of measurements*

**Definizioni:**

$V_{UUT}$  = velocità rilevata dallo strumento in taratura  
 $V_{ref}$  = velocità rilevata dal riferimento ovvero dallo strumento campione  
 $S$  =  $(V_{UUT} - V_{REF})$  scarto di velocità assoluto;  $(V_{UUT} - V_{REF})/V_{REF}$  scarto di velocità relativo;  
 $US$  = Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità  
 $R$  =  $(V_{UUT}/V_{REF})$ , rapporto di velocità;  
 $UR$  = Incertezza estesa associata alla stima del rapporto di velocità;  
 $Sm$  = Valore medio degli scarti di velocità  
 $USm$  = Incertezza estesa associata alla stima del valore medio degli scarti di velocità  
 $Rm$  = Valore medio dei rapporti di velocità  
 $URm$  = Incertezza estesa associata alla stima del valore medio dei rapporti di velocità  
 $LS$  = Limite massimo sulla singola misura di scarto di velocità  
 $LR1$  = Limite minimo sulla singola misura di rapporto di velocità  
 $LR2$  = Limite massimo sulla singola misura di rapporto di velocità  
 $LSm$  = Limite massimo sulla media delle misure di scarto di velocità  
 $LR1m$  = Limite minimo sulla media delle misure di rapporto di velocità  
 $LR2m$  = Limite massimo sulla media delle misure di rapporto di velocità

**8.1 Campo di velocità sotto i 100 km/h**

*Range of speed below 100 km/h*

Valore medio degli scarti di velocità ( $V_{UUT} - V_{REF}$ ) :	0,03 km/h
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità	0,31 km/h
Scarto di velocità massimo:	0,40 km/h
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità massimo	0,31 km/h
Scarto di velocità minimo:	-0,31 km/h
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità minimo	0,31 km/h
Numero di misurazioni eseguite:	44

**8.2 Campo di velocità oltre 100 km/h**

*Range of speed above 100 km/h*

Valore medio degli scarti di velocità ( $V_{UUT} - V_{REF}$ ) / $V_{REF}$ :	0,02 %
Incertezza estesa associata alla media degli scarti espressa in termini relativi:	0,31 %
Scarto di velocità massimo:	0,89 %
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità massimo	0,31 %
Scarto di velocità minimo:	-2,53 %
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità minimo	0,31 %
Rapporto medio ( $V_{UUT} - V_{REF}$ ) / $V_{REF}$ :	1,000
Incertezza estesa associata alla stima del rapporto medio	0,003
Rapporto massimo:	1,009
Incertezza estesa associata alla stima del rapporto massimo	0,003
Rapporto minimo:	0,975
Incertezza estesa associata alla stima del rapporto minimo	0,003
Numero di misurazioni eseguite:	84

Valutazione di conformità degli errori rilevati:

considerando i risultati e le incertezze sopra riportati ed applicando i criteri della circolare Accredia 4/2019/DT, i valori di misura, nelle condizioni ed al momento di esecuzione della taratura, risultano entro i limiti previsti nel capo 3, punto 3,6 e punto 3,8 - lettera a) del Decreto del Ministero delle Infrastrutture e Trasporti n° 282 del 13 Giugno 2017 pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana il 31 Luglio 2017. Ai fini della valutazione di conformità agli errori definiti nel decreto si è tenuto conto dell'incertezza di taratura sia per singolo punto di misura che per i valori medi, nello specifico sono state eseguite le seguenti verifiche:

- verifica degli scarti per ogni singola misura fino a 100 km/h applicando la relazione $[-LS + US \leq S \leq LS - US]$	con esito positivo
- verifica della media delle misure fino a 100 km/h applicando la relazione $[-LSm + USm \leq Sm \leq LSm - USm]$	con esito positivo
- verifica dei rapporti per ogni singola misura oltre i 100 km/h applicando la relazione $[LR1 + UR \leq R \leq LR2 - UR]$	con esito positivo
- verifica della media delle misure oltre i 100 km/h applicando la relazione $[LR1m + URm \leq Rm \leq LR2m - URm]$	con esito positivo

I valori dei limiti utilizzati in accordo al decreto sono:

$LS = 3$  km/h |  $LSm = 1$  km/h |  $LR1 = 0,970$  |  $LR2 = 1,030$  |  $LR1m = 0,990$  |  $LR2m = 1,010$

Il Responsabile del Centro  
Head of the Centre  
Ing. Giuseppe Montalto

**Definizioni:**

VUUT = velocità rilevata dallo strumento in taratura

Vref = velocità rilevata dal riferimento ovvero dallo strumento campione

S = scarto di velocità (VUUT - Vref)

R = (VUUT/Vref) rapporto di velocità

SDM = modalità con cui è stata eseguita la taratura [ avv=rilevamento con veicolo in avvicinamento; all= rilevamento con veicolo in allontanamento; dx = con dispositivo a destra del senso di marcia; sx = con dispositivo a sinistra del senso di marcia; SA : pattuglia in stazionamento veicolo in allontanamento, SC (Stationary Closing) pattuglia in stazionamento veicolo in avvicinamento, MA (Moving Away) pattuglia in movimento e veicolo in allontanamento, MC (Moving Closing) pattuglia in movimento e veicolo in avvicinamento]

#	VUUT [km/h]	Vref [km/h]	S [km/h]	R	SDM	#	VUUT [km/h]	Vref [km/h]	S [km/h]	R	SDM	#	VUUT [km/h]	Vref [km/h]	S [km/h]	R	SDM
1	29,52	29,55	-0,03	n.a.	avv	39	155,16	155,36	n.a.	0,999	avv	77	65,88	65,84	0,04	n.a.	all
2	35,64	35,83	-0,19	n.a.	avv	40	155,88	156,10	n.a.	0,999	avv	78	75,96	75,92	0,04	n.a.	all
3	35,64	35,71	-0,07	n.a.	avv	41	164,88	165,19	n.a.	0,998	avv	79	75,96	75,69	0,27	n.a.	all
4	36,00	36,28	-0,28	n.a.	avv	42	164,88	165,27	n.a.	0,998	avv	80	75,96	75,84	0,12	n.a.	all
5	45,36	45,57	-0,21	n.a.	avv	43	165,96	166,10	n.a.	0,999	avv	81	85,32	85,52	-0,20	n.a.	all
6	45,72	45,62	0,10	n.a.	avv	44	174,96	175,19	n.a.	0,999	avv	82	85,68	85,55	0,13	n.a.	all
7	46,08	46,20	-0,12	n.a.	avv	45	175,32	175,33	n.a.	1,000	avv	83	85,68	85,35	0,33	n.a.	all
8	55,08	55,38	-0,30	n.a.	avv	46	175,32	175,72	n.a.	0,998	avv	84	95,04	94,90	0,14	n.a.	all
9	56,16	56,10	0,06	n.a.	avv	47	185,04	185,23	n.a.	0,999	avv	85	95,04	95,02	0,02	n.a.	all
10	56,16	56,06	0,10	n.a.	avv	48	185,04	185,33	n.a.	0,998	avv	86	95,76	95,47	0,29	n.a.	all
11	64,80	65,11	-0,31	n.a.	avv	49	185,40	185,42	n.a.	1,000	avv	87	104,40	104,57	n.a.	0,998	all
12	65,52	65,64	-0,12	n.a.	avv	50	196,20	196,36	n.a.	0,999	avv	88	105,12	104,82	n.a.	1,003	all
13	65,88	65,80	0,08	n.a.	avv	51	196,20	196,44	n.a.	0,999	avv	89	105,12	104,98	n.a.	1,001	all
14	75,24	75,34	-0,10	n.a.	avv	52	196,56	196,61	n.a.	1,000	avv	90	114,48	114,36	n.a.	1,001	all
15	75,60	75,65	-0,05	n.a.	avv	53	205,92	206,28	n.a.	0,998	avv	91	114,84	114,78	n.a.	1,000	all
16	75,96	76,12	-0,16	n.a.	avv	54	205,92	206,05	n.a.	0,999	avv	92	115,20	114,94	n.a.	1,002	all
17	85,32	85,42	-0,10	n.a.	avv	55	206,28	206,39	n.a.	0,999	avv	93	126,72	126,27	n.a.	1,004	all
18	85,32	85,26	0,06	n.a.	avv	56	215,64	215,43	n.a.	1,001	avv	94	127,08	127,12	n.a.	1,000	all
19	85,32	85,42	-0,10	n.a.	avv	57	215,64	215,76	n.a.	0,999	avv	95	127,08	126,54	n.a.	1,004	all
20	95,04	95,02	0,02	n.a.	avv	58	217,08	217,17	n.a.	1,000	avv	96	132,84	136,29	n.a.	0,975	all
21	95,04	95,01	0,03	n.a.	avv	59	225,36	225,49	n.a.	0,999	avv	97	136,44	136,53	n.a.	0,999	all
22	95,40	95,42	-0,02	n.a.	avv	60	225,72	225,67	n.a.	1,000	avv	98	137,16	136,59	n.a.	1,004	all
23	105,12	105,13	n.a.	1,000	avv	61	226,08	226,01	n.a.	1,000	avv	99	146,16	146,31	n.a.	0,999	all
24	105,12	105,24	n.a.	0,999	avv	62	232,20	232,93	n.a.	0,997	avv	100	146,52	146,26	n.a.	1,002	all
25	105,48	105,65	n.a.	0,998	avv	63	235,08	235,56	n.a.	0,998	avv	101	147,24	146,70	n.a.	1,004	all
26	114,84	114,98	n.a.	0,999	avv	64	235,44	235,57	n.a.	0,999	avv	102	156,24	156,03	n.a.	1,001	all
27	115,20	115,14	n.a.	1,001	avv	65	29,16	28,87	0,29	n.a.	all	103	156,60	155,22	n.a.	1,009	all
28	115,56	115,58	n.a.	1,000	avv	66	36,00	35,91	0,09	n.a.	all	104	157,32	157,02	n.a.	1,002	all
29	126,00	126,05	n.a.	1,000	avv	67	36,00	35,75	0,25	n.a.	all	105	166,68	166,68	n.a.	1,000	all
30	126,00	126,12	n.a.	0,999	avv	68	36,36	36,37	-0,01	n.a.	all	106	167,40	166,88	n.a.	1,003	all
31	126,00	125,99	n.a.	1,000	avv	69	45,72	45,66	0,06	n.a.	all	107	167,76	167,63	n.a.	1,001	all
32	136,44	136,51	n.a.	1,000	avv	70	46,08	45,68	0,40	n.a.	all	108	175,32	174,93	n.a.	1,002	all
33	137,16	137,16	n.a.	1,000	avv	71	46,44	46,30	0,14	n.a.	all	109	175,68	175,42	n.a.	1,001	all
34	137,52	137,55	n.a.	1,000	avv	72	55,80	55,55	0,25	n.a.	all	110	177,12	176,75	n.a.	1,002	all
35	145,80	145,96	n.a.	0,999	avv	73	56,16	56,10	0,06	n.a.	all	111	185,40	186,03	n.a.	0,997	all
36	145,80	146,04	n.a.	0,998	avv	74	56,16	55,95	0,21	n.a.	all	112	186,48	185,99	n.a.	1,003	all
37	146,16	146,30	n.a.	0,999	avv	75	65,52	65,42	0,10	n.a.	all	113	187,20	186,73	n.a.	1,003	all
38	154,80	155,08	n.a.	0,998	avv	76	65,88	65,87	0,01	n.a.	all	114	195,84	195,74	n.a.	1,001	all

Il Responsabile del Centro  
Head of the Centre  
Ing. Giuseppe Montalto

ALLEGATO ELENCO TRANSITI CERTIFICATO DI TARATURA LAT249\_20230228\_11

#	VUUT [km/h]	Vref [km/h]	S [km/h]	R	SDM
115	196,20	195,69	n.a.	1,003	all
116	196,56	196,09	n.a.	1,002	all
117	206,28	205,99	n.a.	1,001	all
118	206,64	206,17	n.a.	1,002	all
119	208,08	206,54	n.a.	1,007	all
120	216,00	215,51	n.a.	1,002	all
121	217,08	216,25	n.a.	1,004	all
122	217,08	216,53	n.a.	1,003	all
123	225,36	225,16	n.a.	1,001	all
124	226,44	225,60	n.a.	1,004	all
125	227,52	226,85	n.a.	1,003	all
126	234,00	234,37	n.a.	0,998	all
127	234,36	234,28	n.a.	1,000	all
128	234,36	234,11	n.a.	1,001	all
129					
130					
131					
132					
133					
134					
135					
136					
137					
138					
139					
140					
141					
142					
143					
144					
145					
146					
147					
148					
149					
150					
151					
152					
153					
154					
155					
156					

#	VUUT [km/h]	Vref [km/h]	S [km/h]	R	SDM
157					
158					
159					
160					
161					
162					
163					
164					
165					
166					
167					
168					
169					
170					
171					
172					
173					
174					
175					
176					
177					
178					
179					
180					
181					
182					
183					
184					
185					
186					
187					
188					
189					
190					
191					
192					
193					
194					
195					
196					
197					
198					

#	VUUT [km/h]	Vref [km/h]	S [km/h]	R	SDM
199					
200					
201					
202					
203					
204					
205					
206					
207					
208					
209					
210					
211					
212					
213					
214					
215					
216					
217					
218					
219					
220					
221					
222					
223					
224					
225					
226					
227					
228					
229					
230					
231					
232					
233					
234					
235					
236					
237					
238					
239					
240					
241					
242					